

# 安徽半自动灌胶机设备厂商

生成日期: 2025-10-29

点胶机与灌胶机作为市面上普遍的两种流体控制设备，由于其操作简单，运行稳定，控制胶量精确，工作效率高，适用性强等优点，在人工成本越来越高，点胶机与灌胶机为越来越多需用到胶水厂家代替传统人手点胶。客户选购时往往会分不清两者之间的区别，下面来谈谈点胶机与灌胶机之间的区别。1. 从滴胶量而言，点胶机适用于小量或者微量出胶，而灌胶机适用于大排量出胶。3. 从供胶系统而言，点胶机通常采用气压式挤压胶水，灌胶机则根据胶水填充料情况，选用齿轮泵、螺杆泵、活塞泵等泵体将两种胶水定量、配比、混合后再灌到产品。4. 从作用而言，点胶机适用于产品点、涂、划圆、走各种异形轨迹等，而灌胶机适用于产品密封灌胶，防水灌胶通常以定点为主。

什么是灌胶机？灌胶机又称**AB**双液灌胶机，是专门对流体控制，并将液体点滴、涂覆、产品表面或产品内部的机器。安徽半自动灌胶机设备厂商

双组份灌胶机的胶水是怎么混合的？前几天有个客户来咨询双组份灌胶机，有提到两种胶水是怎么混合的呢？那么就跟大家分享一下。胶水的混合其实也很简单，一共大致分为两种方式，首先、静态混合管。其次、动态混合。其他无非就是大小长短粗细的不同。先说什么是混合管，胶水的混合管是由两个部分组成：胶水管和固定分流板。可以理解成在一根普通的管子里面加固定分流板，胶水管就不说了，固定分流板就是使胶水成对分流，同时又产生交叉漩涡起反向旋转作用，来实现胶水混合。静态混合管顾名思义就是中心固定分流板不会旋转的，就是静态混合管。当设置好比例后，两种不同的胶水同时流向静态混合管，通过固定分流板，实现胶水混合。动态混合管就是在中心固定分流板加上旋转，这样就会更加快速胶水的混合。当然混合的效果如果不是很好，可以把混合管加长也是一个不错的方法。

安徽半自动灌胶机设备厂商从成本考虑，如果某种胶水需要用太高价位机器，可以考虑更换胶水。

随着电子时代不断发展起来，人们对这领域要求越来越严格，然而随着市场需求雅可成的汉新电子灌封胶自然而然也就诞生了，电子胶的种类众多，其中环氧树脂灌封胶就用于电子元器件的粘接，密封，灌封和涂覆保护，固化后可以起到防水防潮、防尘、绝缘、导热、保密、防腐蚀、耐高温、防震的作用，使用的方法也比较简单。下面就介绍一下环氧树脂灌封胶的使用搅拌均匀方法。、先把物体上面的灰尘清干净，将固化剂倒入环氧树脂中，倒入的量一般是1桶可按1:1的比例配比。搅拌均匀，需要灌胶的产品摆放整齐，与地面垂直，避免产品在灌胶过程中有溢出，产品灌胶完成后，点胶阀要记的清洗，清洗是应佩戴塑胶手套，用完后注意密封放置在阴凉处。在使用是要左右摇摆下，使其均匀。

**ab**灌胶机常用于LED显示屏灌胶□LED节能灯灌胶□LED电源灌胶□LED灯条，电脑电源灌胶，继电器模块灌胶，传感器灌胶□PCB板灌胶，太阳能电池板灌胶，线圈灌胶等！是专门对流体进行控制，并将液体点滴、涂覆、灌封于产品表面或产品内部的自动化机器，使其达到密封、固定、防水等作用的设备，一般使用的多为双组份胶水。主要用于产品工艺中的胶水、油以及其他液体的粘接、灌注、涂层、密封、填充，自动化灌胶机能够实现点、线、弧、圆等不规则图形的灌胶。灌胶机常用的胶水一般都是双组份胶，又叫**AB**胶，当然也适用于单组份胶。其中**A**胶为主剂□**B**胶为固化剂，目前市面上应用比较多的胶水为环氧树脂，聚氨酯，有机硅，与固化剂的配比比例以1：1、2：1、5：1、4：3、10：1居多。

精确定位划线则选用台式、三轴、画圆等带自动化功能灌胶机。

现在很多客户都不了解灌胶机和点胶机有什么区别呢？点胶机一般是少量的精确的点胶，而灌胶机一般是一个产品大量的灌胶。点胶机一般适用于小的产品或者电子元器件，比较精密；灌胶机的产品一般比较大。点胶机是使用小胶量或是微量去点胶，胶水分为单组份胶水和双组份胶水，而灌胶机一般是使用大胶量去灌胶，并且使用单组份胶水的为点胶机的较多，使用双组份胶水的一般是灌胶机。就比如我看我们厂迈伺特全自动灌胶机就是双组份的。这就是一个很明显的区别。灌胶机适合大面积，大量灌胶灌胶机成本比点胶机高很多。灌胶机一般是指大容量的灌胶，所以双方叫法有时候也不一样，但是也有时候都叫点胶机，只是根据点胶的出胶不同再去划分。都可实现三维、四维路径点胶，精确定位，精确控胶。

使用的胶水基本特性是什么？安徽半自动灌胶机设备厂商

这四种尺寸!这四种尺寸普遍广泛应用于各种场合，一般来说这四种尺寸能够满足目前国内灌胶封装的需求。安徽半自动灌胶机设备厂商

一年有分四季，那么在冬天如何使用灌胶机呢？大家都知道，冬天温度很低，对胶水有一定的影响，我们在冬季使用灌胶机应注意哪些呢？1：早上提前开机20分钟，加热打开2. 开机排胶的时候，把A胶速度改小，用干净的东西接好，排出来，把冷胶排在倒如桶里面加热；3. 也可把胶量改小到不卡泵为止□b胶跟着一起改小，比例要算好，生产20分钟后在把胶量改成正常胶量，停机时间不要过长，不然刚启动的时候又会卡；4. 有条件的客户，车间有空调，升温，暖气效果比较好；5. 切记不可卡泵生产，对泵会磨损，严重会把管打爆，也可导致胶水不干，搅拌叶容易断；6. 天气冷的地方，提前把胶水领到车间放好，仓库太冷，胶水会冻住；7. 桶里胶水用一半后，加新胶水进去，不要等胶水用完在加，冷胶加热没那么快。

安徽半自动灌胶机设备厂商

深圳市锴瑞自动化设备有限公司致力于机械及行业设备，以科技创新实现\*\*\*管理的追求。锴瑞自动化作为点胶机、手动点胶机□2600ml点胶机、半自动点胶机、全自动点胶机、高速点胶机、在线式点胶机、灌胶机、手动灌胶机、全自动灌胶机、在线式灌胶机、螺丝机、半自动螺丝机、全自动螺丝机及点胶控制器、点胶配件等等的企业之一，为客户提供良好的点胶机，灌胶机，螺丝机，焊锡机。锴瑞自动化继续坚定不移地走高质量发展道路，既要实现基本面稳定增长，又要聚焦关键领域，实现转型再突破。锴瑞自动化创始人黄瑞华，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。